



▪ **氣壓避震 專用型空壓機**
型號：V360



產品說明手冊

注意事項：在安裝前，操作者請務必
仔細詳閱理解說明書步驟以策安全

請保存本手冊以供未來參考

重要安全須知

注意：為避免觸電危險

- 請勿任意拆卸機器部件。勿試圖自行維修或改裝，所有售後服務及維修事宜請向授權的代理服務機構諮詢。
- 勿在將產品入水及其它液體的區域使用。
- 如果機器落入液體中，請勿伸手去拿。
- 請在規格書標定的電壓下使用。

警告：為防止傷害

- 當空壓機在靠近兒童的區域使用時，請務必嚴密監督。
- 使用中和剛使用本機後，空壓機溫度較高，切勿裸手觸摸機器的任何部件避免燙傷。
- 請勿在靠近可燃或爆炸性材料附近區域，以及使用氣霧劑類產品情況下操作本機。
- 請勿用於除大氣空氣以外的任何介質。
- 禁止在疲勞狀態下操作機器。
- 在沒有確認工具或附件的允許使用之前，請勿使用該工具或附件連接本機。
- 禁止將氣嘴或噴嘴指向他人或動物任一部位。
- 本機配有自動過熱保護器，溫度下降後機器能自動重啟，當過熱保護器動作時，請關掉電源。
- 僅可在通風良好的區域使用。

安裝

為了避免受傷或對空壓機或車輛造成傷害，請仔細閱讀並遵照安裝操作說明我們的空壓機及零件皆為嚴格製程生產，包裝完整。

安裝前，請您務必熟悉本手冊安裝零件清單（圖1）。

安裝位置選擇指引：

為您的空壓機選擇一個合適的安裝位置，將有助於確保空壓機使用壽命更長，運行穩定無故障。請注意以下指引：

1. 選擇一個平坦的，能夠完全安裝空壓機的位置進行安裝。
2. 為使您的空壓機性能最大化，空壓機安裝位置盡可能靠近蓄電池，這樣實際需要的導線最短。
3. 選擇盡可能涼爽的位置安裝，並遠離熱源。周圍溫度越低，空壓機過熱的機會越小。
4. 本機防潮防濺水，但是不防浸水，請勿將空壓機安裝在可能接觸到水的位置。
5. 對於安裝遠端空氣過濾器的空壓機，安裝位置需使空氣管能夠從空壓機進氣口連接到遠端進氣過濾器。確保遠端過濾器安裝在一個乾燥的區域，遠離所有濺水的環境。

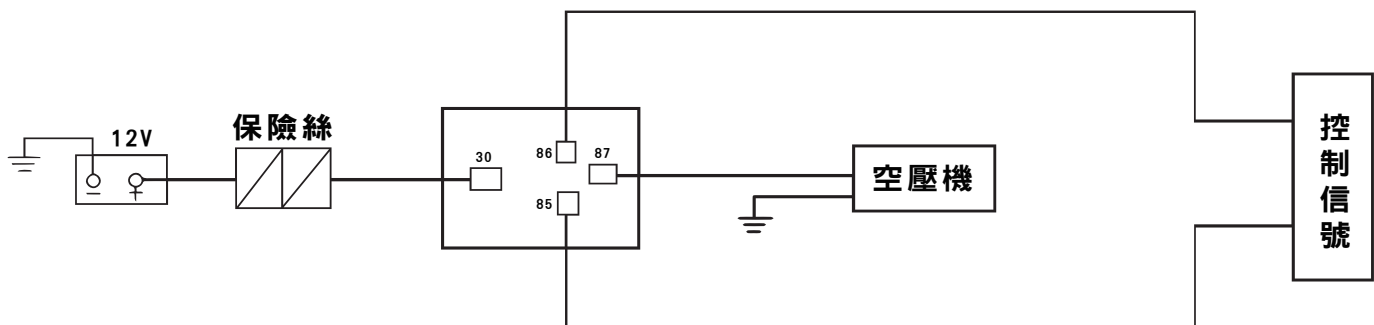
6. 選擇空壓機安裝位置, 需使鋼紗管支架能夠安裝以固定鋼紗管。
7. 如果必須在遠離蓄電池的位置安裝空壓機, 例如您的汽車內或皮卡車的貨倉裡, 遠距離安裝請使用最小1.3mm²的導線。
8. 請勿在靠近儲存可燃性液體的區域安裝空壓機。
9. 使用適當的安裝螺紋密封劑。不建議使用鐵氟龍膠帶。

安裝和佈線

1. 將蓄電池的接地線斷開。
 2. 在空壓機將要安裝的位置試裝。
 3. 接地線連在蓄電池負極接線柱上, 或者連到一個合適的接地點上, 並且要把接地線切成需要的長度。
 4. 用提供的4組螺栓、螺帽安裝空壓機(見圖2安裝說明)。
建議使用螺紋密封膠。
 5. 注意: 對於遠端進氣過濾器安裝, 請參考遠端空氣過濾器組包裝中的空氣過濾器安裝說明。
 6. 本空壓機配帶了重載型的耐熱鋼紗管, 此鋼紗管設計方案有助於延長空氣管使用壽命, 請勿將鋼紗管從空壓機上移除。
 7. 重要: 請注意, 空壓機配有的鋼紗管有內置單向閥, 請勿從鋼紗管上移除單向閥。
 8. 選擇適當的位置, 用提供的鋼紗管支架安裝鋼紗管。
避免鋼紗管安裝在可能和電線及其它管路纏繞的位置。
 9. 安裝空氣管, 請使用鑽頭為12mm鑽孔, 先將帶座紮帶捆綁好空氣管, 再將帶座紮帶插入鑽好的孔中。(見圖3)
 10. 將空壓機正極導線接到繼電器的87腳。
 11. 確保您的空壓機正確安裝保險絲。選擇適當的保險絲規格, 請參考本手冊規格部分的空壓機電流值。
 12. 保險絲安裝位置盡可能靠近電源。
 13. 在接通電源前, 務必複查以確保所有接頭正確到位
 14. 透過短時間運轉空壓機, 給儲氣罐增壓, 來連接和測試空壓機系統。
 15. 一旦氣壓達到壓力預設值, 空壓機即停止運轉。用肥皂水檢查所有空氣管路是否漏氣。如果偵測到漏氣, 可能是空氣管沒有直角切割或沒有推入到位。根據需要修復漏氣的連接。
- 含過濾器泡棉的空氣過濾器(1pc)

使用操作說明

1. 重要提示：操作空壓機請勿超出其最大壓力。
詳情請參考本手冊應用&規格 部分的說明。
2. 請隨時留意觀察空壓機的最大工作循環，詳情請參考本手冊應用&規格部分，超出額定最大壓力/工作循環操作，將會對空壓機造成損害。
3. 本機配有熱過載自動保護裝置，此設計可使空壓機免受因溫度過高造成的永久性損害。在超負荷運轉條件下，空壓機內部工作溫度上升超出安全等級，熱過載保護裝置會自動切斷電源。
4. 使用過程中，空壓機可能會自動停止，請勿試圖重啟，關掉電源，停機冷卻30分鐘，這樣能使熱過載保護器重新設定，您可以繼續安全地操作空壓機。
5. 為防止汽車蓄電池放電，同時為提高蓄電池性能，操作空壓機時請您保持汽車引擎運轉。
6. 僅可在通風良好的區域操作空壓機。
7. 本機安裝強烈建議使用繼電器，但是此空壓機配件中未包含（根據建議的空壓機配置要求，繼電器額定電流為40安甚至更高）



維護和修理

維護和修理

1. 定期檢查所有電氣及其接頭部件，根據需要對部件進行清潔和緊固。
2. 定期檢查所有安裝螺絲，依需求緊固螺絲。
3. 定期更換空氣濾清器濾芯，更換頻率取決於操作頻率和操作環境要求，在灰塵環境下頻繁操作，我們建議您至少每月更換一次濾芯。
4. 定期清潔空壓機散熱片和馬達外殼上的灰塵和髒污。
5. 您的空壓機配有永久性免潤滑、免維護的馬達，切勿嘗試潤滑空壓機。
6. 所有維修事宜應僅由製造商或其授權售後服務機構處理。

警告：

使用中及剛使用後，請勿裸手觸摸空壓機或其連接的配件。

鋼紗管和連接鋼紗管的接頭 將會變得非常燙。

如果需要，請佩帶防燙手套來觸摸接頭、空氣管和鋼紗管。

規格參數：

V360 空壓機 (310360)

額定電壓:DC-12V	最大工作電流:21A
馬達類型:永磁式馬達	最大工作壓力:200psi (14kg/cm ²)
工作循環 23°C & 100psi/7.0kg/cm ² : 100%	
最高環境溫度:80°C	最低環境溫度:-40°C
熱過載保護裝置:有	尺寸:307×112x170mm 淨重:3.75kg

V360D 空壓機 (330360)

額定電壓:DC-12V	最大工作電流:21A
馬達類型:永磁式馬達	最大工作壓力:200psi (14kg/cm ²)
工作循環 23°C & 100psi/7.0kg/cm ² : 100%	
最高環境溫度:80°C	最低環境溫度:-40°C
熱過載保護裝置:有	尺寸:307×112x194mm 淨重:4.80kg

空壓機應用指南

關於空壓機的工作循環：

工作循環是指在指定的時間週期內，在100PSI壓力以及標準環境溫度23°C的條件下，空壓機能夠工作的時間。工作循環通常以百分比的格式表示如下：
空壓機ON的時間÷(ON的時間+OFF的時間)=工作循環% 例如，一台額定工作循環為25%的空壓機，指的是該空壓機能夠按照以下條件工作：

100PSI工作壓力，23°C的環境下，10分鐘ON及30分鐘OFF

$10 \text{分鐘ON} \div (10 \text{分鐘ON} + 30 \text{分鐘OFF}) = 10 \text{分鐘} : 40 \text{分鐘} = 25\% \text{工作循環}$

工作循環參考表

(工作壓力100PSI，環境溫度23°C)	分鐘數 ON / OFF
15%	6分鐘ON / 34分鐘OFF
20%	8分鐘ON / 32分鐘OFF
25%	10分鐘ON / 30分鐘OFF
30%	13分鐘ON / 30分鐘OFF
33%	15分鐘ON / 30分鐘OFF
100%	持續工作

關於額定工作壓力：

為確保你的空壓機在壽命期限內無故障產生，
請始終在額定工作壓力範圍內操作空壓機。

故障排除指南

空壓機停機的時候儲氣罐壓力下降	1. 排水閥旋鈕鬆開 2. 單向閥洩漏 3. 接頭鬆動	1. 擰緊排水閥旋鈕 2. 更換單向閥 3. 用肥皂水檢查所有接頭並擰緊
空壓機連續運轉，流量比正常值低	1. 空氣過量使用 2. 接頭鬆動 3. 活塞環或進氣閥磨損 4. 空氣過濾器堵塞	1. 減小空氣使用量 2. 用肥皂水檢查所有接頭並擰緊 3. 維修或更換空壓機 4. 更換空氣過濾器濾芯
空壓機連續運轉導致安全閥(如有組裝)打開	1. 控制訊號異常 2. 安全閥不合格	1. 檢查或更換控制裝置 2. 更換安全閥
排氣水分太多	1. 儲氣罐裡水太多 2. 空氣濕度太高	1. 傾斜儲氣槽排水，增加排水次數 2. 將空壓機移到低濕度的地方使用，或使用進氣過濾器
空壓機不工作	1. 無電源，或者開關關閉 2. 保險熔斷 3. 馬達過熱 4. 無控制訊號	1. 確保空壓機開關打開 2. 將空壓機從電源上斷開，再更換保險絲(正確的保絲電流請參閱規格部分) 3. 讓空壓機冷卻約30分鐘以允許熱過載 開關重設 4. 檢查或更換控制裝置
熱過載保護器反覆斷開	1. 缺乏適當的空氣流通或者環境溫度太高 2. 空壓機閥門已經有缺陷	1. 將空壓機移到空氣流通或環境溫度低的地方 2. 維修或更換空壓機
敲擊聲太大或卡塔塔聲嚴重	1. 安裝螺栓鬆動 2. 偏心塊軸承或馬達軸芯磨損 3. 汽缸或活塞環磨損	1. 扭緊安裝螺栓 2. 維修或更換空壓機

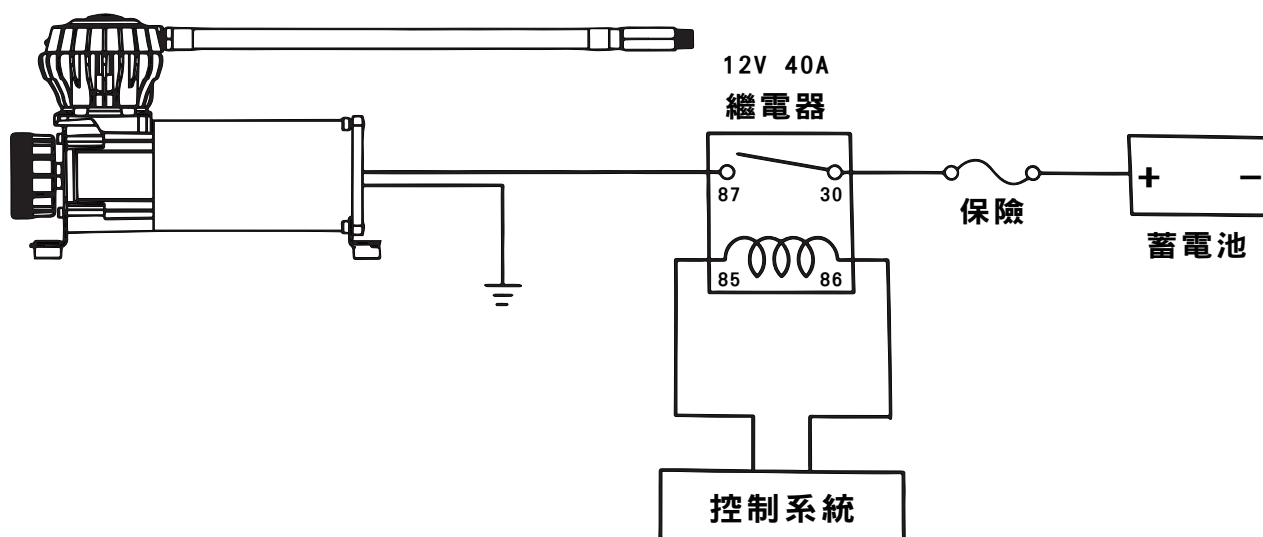
※勿試圖自行拆卸產品

所有售後維修事宜請向授權的代理諮詢，由店家進行故障排除。

佈線規格指南 12V

電 流 (A)	蓄電池到空壓機的導線長度 (cm)				
	25.4	38.1	50.8	63.5	76.2
10	2mm ²	3.15mm ²	5mm ²	5mm ²	5mm ²
15	3.15mm ²	5mm ²	5mm ²	8mm ²	8mm ²
20	5mm ²	5mm ²	8mm ²	12.5mm ²	12.5mm ²
25	5mm ²	8mm ²	12.5mm ²	12.5mm ²	12.5mm ²
30	5mm ²	8mm ²	12.5mm ²	12.5mm ²	20mm ²
40	8mm ²	12.5mm ²	12.5mm ²	20mm ²	20mm ²
50	12.5mm ²	12.5mm ²	20mm ²	20mm ²	31.5mm ²
60	12.5mm ²	20mm ²	20mm ²	31.5mm ²	31.5mm ²

佈線圖：



NOTE



TEL : 04-7526941
FAX : 04-7624116
EMAIL : vgotuning@gmail.com